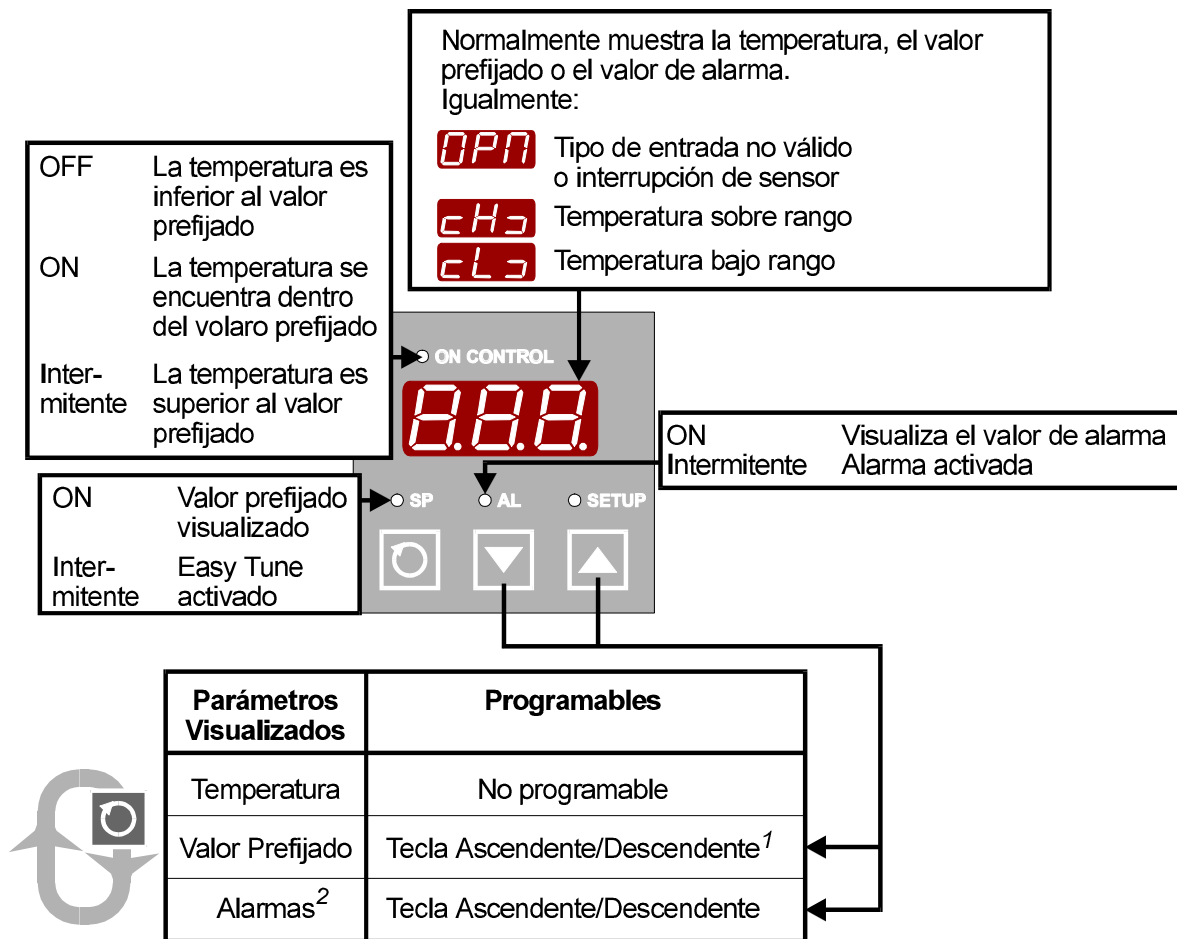


CONTROLADOR DE TEMPERATURA 1/16-DIN CON VISUALIZACIÓN DE TRES CIFRAS

GUÍA DEL OPERADOR

59218-1



NOTAS

1. Programables sólo si está habilitado por el parámetro **SP Lock** (bloqueo del Valor Prefijado).
2. Sólo si está habilitado por el parámetro **Alarm Value Enable** (habilitación de alarmas).



El instrumento se debe instalar tal como se indica en el Manual del Instalación.



No extraer el instrumento de la caja mientras esté en funcionamiento.

FIJACIÓN

Mantener las teclas pulsadas durante 3 segundos

Parámetros	Leyendas de la Pantalla	Valores de Fijación Disponibles
Valor Prefijado		Numérico, en los rangos del Rango Max. al Rango Min.
Valores de Alarmas (sólo si hay alarmas instaladas)		Numérico, en relación con el tipo de alarma: Proceso Alto/Bajo - del Rango Max. al Rango Min. Desviación/Banda - ±escala rangos de entrada
Offset de las Variables de Proceso ¹		Numérico - ±escala de rangos de entrada
Tiempo de Ciclo de la Salida de Control ²		Numérico - de 0,5seg. a 512seg. con SSR - de 1seg. a 512seg. con Relé
Bloqueo del Valor Prefijado		Cambio del Valor Prefijado habilitado.
		Cambio del Valor Prefijado inhabilitado
Habilitación del Valor de Alarma (sólo si hay alarmas instaladas)		Programable en funcionamiento normal
		No programable en funcionamiento normal

Utilizar la Tecla de Desplazamiento de este menú para pasar de "leyenda de pantalla" a "valores de fijación disponibles" y vice-versa. Todos los valores introducidos se verán automáticamente confirmados.

Mantener pulsadas durante 3 segundos las dos teclas para regresar al funcionamiento normal. De todas formas, el Controlador regresará al funcionamiento normal si no se pulsa ninguna tecla durante 1 minuto.

NOTAS

1. Modifica la variable actual de proceso del siguiente modo:

$$\text{Offset PV} = \text{PV Actual} + \text{Offset de Variable de Proceso}$$

El offset de la PV se usa para todas las funciones dependientes de la PV (control, visualización, alarmas). **NOTA:** Elija el valor con precaución, dado que se trata casi de un ajuste de la calibración. No existen indicaciones cuando este parámetro está activo (por ejemplo, introducido un valor distinto de cero).

2. El valor del tiempo de ciclo se debe elegir en función del proceso que se ha de controlar y del tipo de salida utilizada. Con salida relé, el tiempo de ciclo debería ser el más largo posible (de forma compatible con la aplicación) para prolongar lo máximo posible la vía del relé. Con salida SSR, el tiempo de ciclo puede tener un valor inferior.