

**INDICATORE**  
**WEST 8010P**

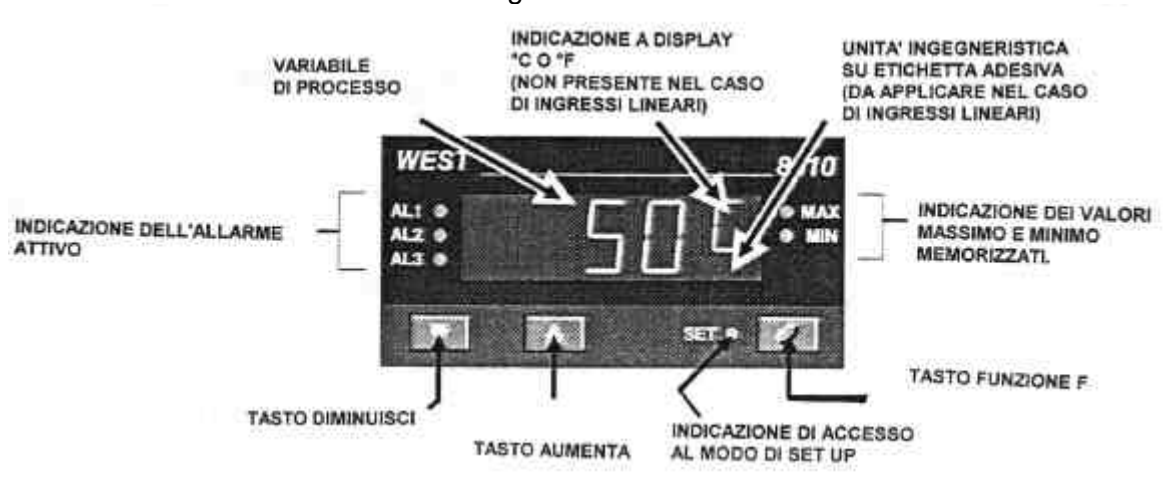
## SOMMARIO

<b>1.</b>	<b>INTRODUZIONE</b> .....	<b>1-2</b>
1.1	MODO OPERATORE .....	1-2
1.2	AZZERAMENTO VALORI MASSIMI E MINIMI .....	1-2
<b>2.</b>	<b>INSTALLAZIONE</b> .....	<b>2-1</b>
2.1	DISIMBALLO.....	2-1
2.2	MONTAGGIO DELL' INDICATORE SU UN PANNELLO .....	2-1
<b>3.</b>	<b>MODO DI SET UP</b> .....	<b>3-3</b>
3.1	ENTRARE NEL MODO DI SET UP .....	3-3
3.2	PARAMETRI DEL MODO DI SET UP.....	3-3
3.3	CALIBRAZIONE CON SONDA DI PRESSIONE .....	3-4
3.3.1	<i>Y</i> COLLEGAMENTI PER SONDE DI PRESSIONE.....	3-5
3.3.2	<i>WEST 8010</i> .....	3-5
<b>4.</b>	<b>CODICE ORDINAZIONE</b> .....	<b>4-1</b>

## 1.INTRODUZIONE

### 1.1 MODO OPERATORE

Il modo operatore è il modo normale di funzionamento dell'indicatore. Le funzioni dei tasti e delle indicazioni a led sono illustrate in figura .



Nel modo operatore normalmente viene visualizzata la variabile di processo. Premendo il tasto funzione sarà possibile visualizzare una serie di parametri a seconda della strategia di funzionamento scelta nel modo setup (vedi par. 3.1).

Questi parametri sono:

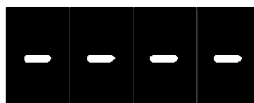
- indicazione del massimo valore raggiunto dalla variabile di processo (led in corrispondenza della scritta "MAX" acceso)
- indicazione del minimo valore raggiunto dalla variabile di processo (led in corrispondenza della scritta "MIN" acceso)
- indicazione del tempo trascorso dall'attivazione dell'allarme 1 contraddistinto, sul display, dall'indicazione "E".
- Valore impostato relativo all'allarme 1
- Valore impostato relativo all'allarme 2

Quando uno di questi allarmi sarà attivo si accenderà il led corrispondente (AL1, AL2). Premendo nuovamente il tasto funzione si ritornerà a visualizzare il valore della variabile di processo.

### 1.2 AZZERAMENTO VALORI MASSIMI E MINIMI

Per azzerare il valore massimo e/o minimo memorizzato e/o il tempo di attivazione dell'allarme procedere nel modo seguente:

- 1) Selezionare con il tasto funzione il parametro desiderato (MIN, MAX, E)
- 2) Premere per circa 3 secondi il tasto aumenta o diminuisci fino a visualizzare sul display



In questo modo verranno azzerati i valori precedentemente memorizzati dall'indicatore.

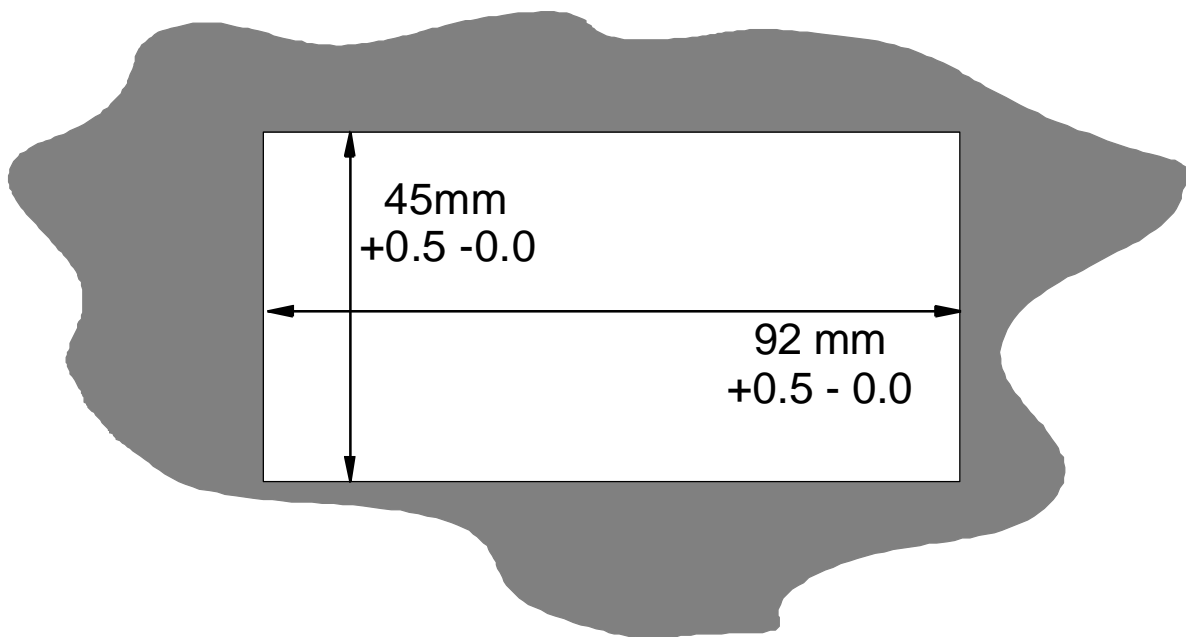
## 2.INSTALLAZIONE

### 2.1 DISIMBALLO

1. Togliere l' indicatore dall'imballaggio. Il dispositivo è dotato di una guarnizione e di una staffa di fissaggio ad innesto. Conservare l'imballaggio per un utilizzo futuro; quando per esempio verrà trasportato in un altro reparto dell'azienda o quando verrà rispedito al fornitore per delle riparazioni o delle verifiche.
2. Verificare se il dispositivo è stato danneggiato o se presenta dei difetti. In caso affermativo, avvisare immediatamente lo spedizioniere. Controllare se il codice del prodotto (sulla targhetta fissata sul contenitore del dispositivo) corrisponde al codice del prodotto ordinato (vedi codice ordinazione).

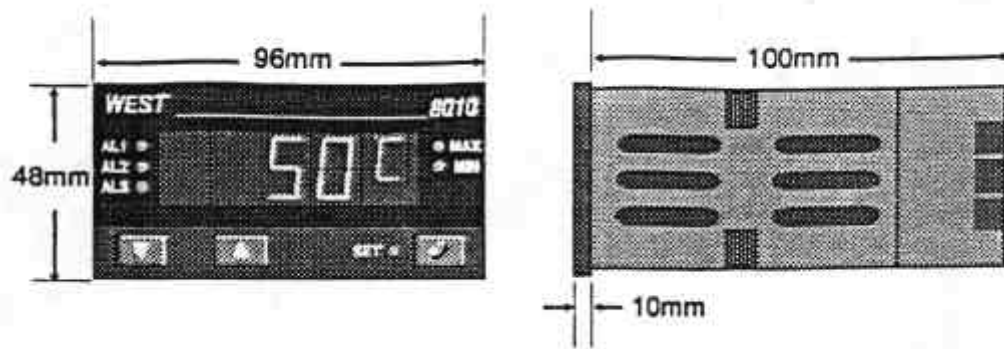
### 2.2 MONTAGGIO DELL' INDICATORE SU UN PANNELLO

Il pannello, sul quale il dispositivo verrà montato, deve essere rigido ed avere uno spessore sino ad un massimo di 6,0 mm. Le dimensioni della foratura sono illustrate nella figura sottostante.



Dimensioni della foratura di montaggio

L' indicatore ha una profondità di 110 mm (misurata dalla parte posteriore del pannello frontale). Il fronte strumento ha un'altezza di 48 mm e una larghezza di 96 mm. Quando il dispositivo viene montato su un quadro, il pannello frontale sporge di 10 mm. Le dimensioni principali dell'indicatore sono indicate nella figura seguente.



Dimensioni principali del modello 8010

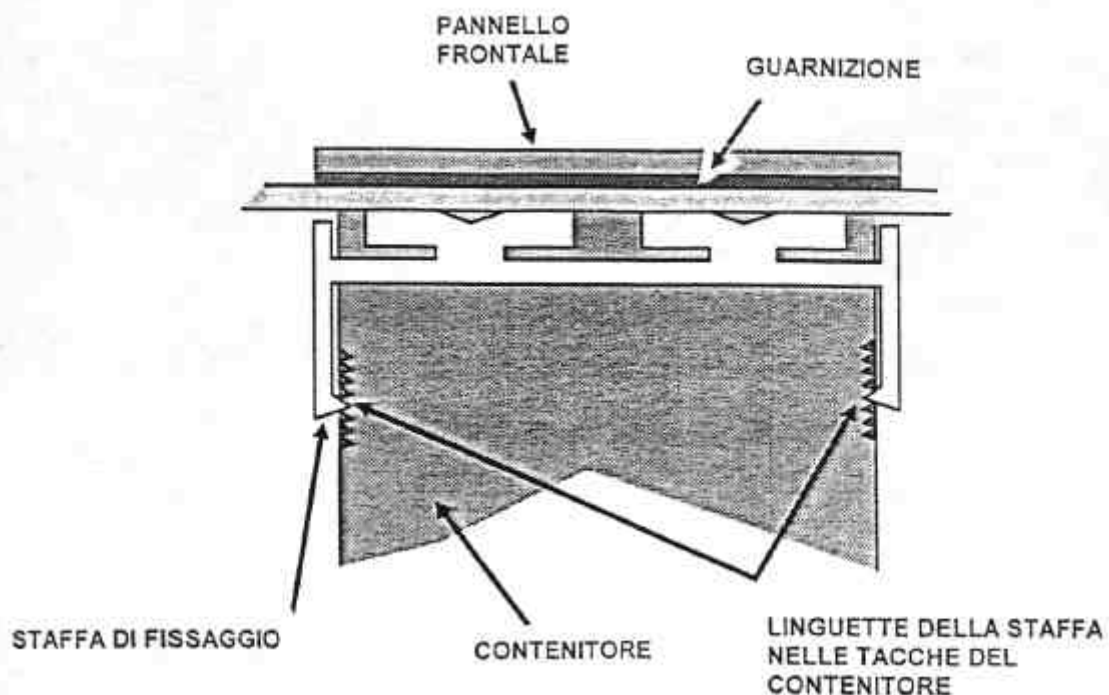
Per montare l'indicatore su un pannello, procedere nel modo seguente :

1. Inserire la parte posteriore del dispositivo nell'apertura di montaggio (dalla parte anteriore del quadro) ed appoggiare leggermente l'indicatore contro il pannello. Verificare che la guarnizione non sia stata ritorta e che il dispositivo sia posizionato correttamente

#### ATTENZIONE



Non togliere la guarnizione, altrimenti il dispositivo non rimarrà ben fissato al pannello.

2. Inserire la staffa di fissaggio nella sua sede e spingerla in avanti fino a quando non è saldamente in contatto con la parte posteriore del pannello di fissaggio (le linguette sulla staffa devono essere inserite nelle fessure del contenitore e le molle della staffa devono spingere saldamente contro il pannello).



### 3.MODO DI SET UP

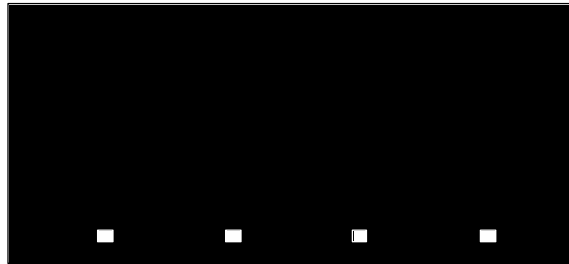
#### 3.1 ENTRARE NEL MODO DI SET UP

Per accedere al modo SET UP, quando l'indicatore si trova nel modo operatore, premere contemporaneamente per circa 3 secondi i tasti funzione  ed , fino ad accendere il led sul frontale corrispondente alla scritta SET. Il display principale continuerà a visualizzare la variabile di processo.

Premendo il tasto funzione sarà quindi possibile visualizzare in sequenza i parametri operativi dell'indicatore.

#### NOTA

Se quando si entra nel modo di Set up il display mostra






tutti i punti decimali sono illuminati, vuol dire che uno o più parametri del modo di Configurazione (come la scala d'ingresso, il tipo di uscita) sono stati modificati ;di conseguenza i parametri del modo di Set up sono ritornati al valore di default. Per cancellare questi punti è sufficiente modificare almeno un parametro del modo di Set up.



#### 3.2 PARAMETRI DEL MODO DI SET UP

I parametri disponibili, per quanto riguarda le visualizzazioni/regolazioni del modo di Set Up, vengono riassunti nella tavola 2. L'utilizzatore può quindi passare da un parametro all'altro premendo il pulsante funzione. Durante ogni passo, la scritta di identificazione del parametro sarà visualizzata nella parte destra del display e l'attuale impostazione apparirà sul display principale. Il valore può essere modificato usando i tasti Aumenta/Diminuisci.

Tavola 2: parametri del modo di Set Up

Parametro	SCRITTA	Gamma di regolazione	Valore preimpostato
Valore allarme 1 <sup>1</sup>		Dal campo scala minimo al campo scala massimo	Val massimo (Proc H) Val minimo (Proc L)
Isteresi allarme 1		1 - 10% del fondo scala	1
Valore allarme 2 <sup>2</sup>		Dal campo scala minimo al campo scala massimo	Val massimo (Proc H) Val minimo (Proc L)
Isteresi allarme 2 <sup>2</sup>		1 - 10% del fondo scala	1
Scostamento della variabile di processo		± campo scala massimo	0
Costante di tempo del filtro digitale		0.0sec (OFF) a 100.0sec con incrementi di 0.5	2.0sec
Punto decimale <sup>4</sup>		0(XXXX) , 1(XXX.X) , 2(XX.XX) ,3(X.XXX) ,	1
Minimo valore del campo scala di pressione <sup>4</sup>		da -1999 a 9999	0000
Massimo valore del campo scala di pressione <sup>4</sup>		da -1999 a 9999	1000
Guadagno del segnale di ingresso(per la calibrazione della sonda di pressione)			
Minimo valore del campo scala ritrasnesso		da -1999 a 9999	Campo scala Minimo
Massimo valore del campo scala ritrasnesso		da -1999 a 9999	Campo scala Massimo
Strategia presentazione dati <sup>5</sup>		0, 1, 2, 3 o 4	0

**NOTE RELATIVE ALLA TAVOLA 2**

1. La scritta  compare solo se l'allarme 1 è previsto. Nel caso di più allarmi presenti comparirà la scritta  ad indicare il valore del primo allarme
2. Questi parametri saranno visualizzati solo se sarà presente l'allarme 2
3. Questi parametri saranno visualizzati solo se sarà presente l'allarme 3
4. Questi parametri saranno visualizzati solo nel caso di ingresso lineare
5. Questo parametro, a seconda del numero selezionato , consente di visualizzare nel modo operatore solo alcuni parametri secondo la tabella di seguito riportata

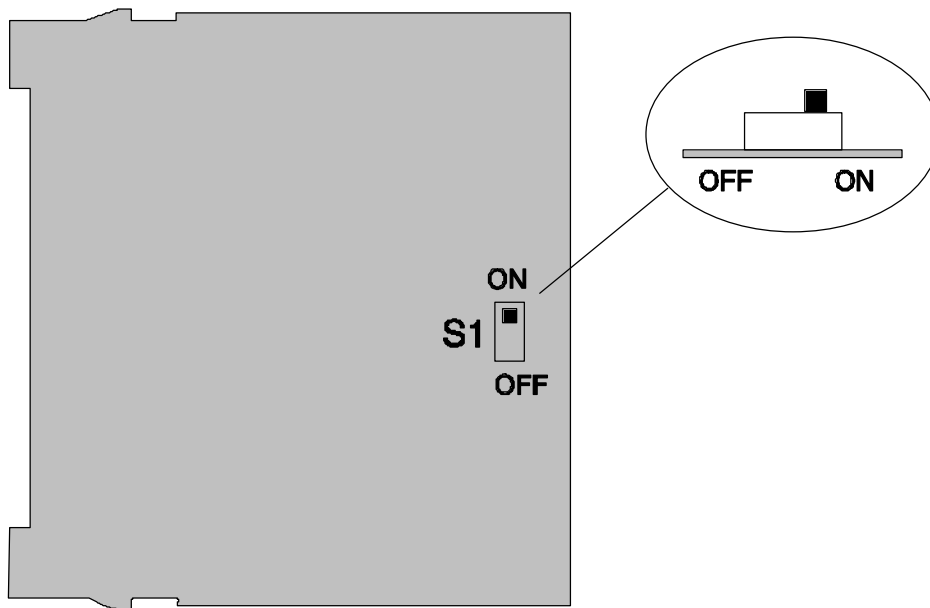
<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
----------	----------	----------	----------	----------

<ul style="list-style-type: none"><li>• Variabile di processo</li><li>• Massimo valore letto</li><li>• Minimo valore letto</li><li>• Tempo trascorso dall'attivazione del primo allarme</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Variabile di processo</li><li>• Massimo valore letto</li><li>• Minimo valore letto</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Variabile di processo</li><li>• soglia allarme 1</li><li>• soglia allarme 2</li><li>• soglia allarme 3</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Variabile di processo</li><li>• Massimo valore letto</li><li>• Minimo valore letto</li><li>• soglia allarme 1</li><li>• soglia allarme 2</li><li>• soglia allarme 3</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Variabile di processo</li><li>• Massimo valore letto</li><li>• Minimo valore letto</li><li>• soglia allarme 1</li><li>• soglia allarme 2</li><li>• soglia allarme 3</li><li>• Tempo trascorso dall'attivazione del primo allarme</li></ul>
---	--	--	---	--



### 3.3 CALIBRAZIONE CON SONDA DI PRESSIONE

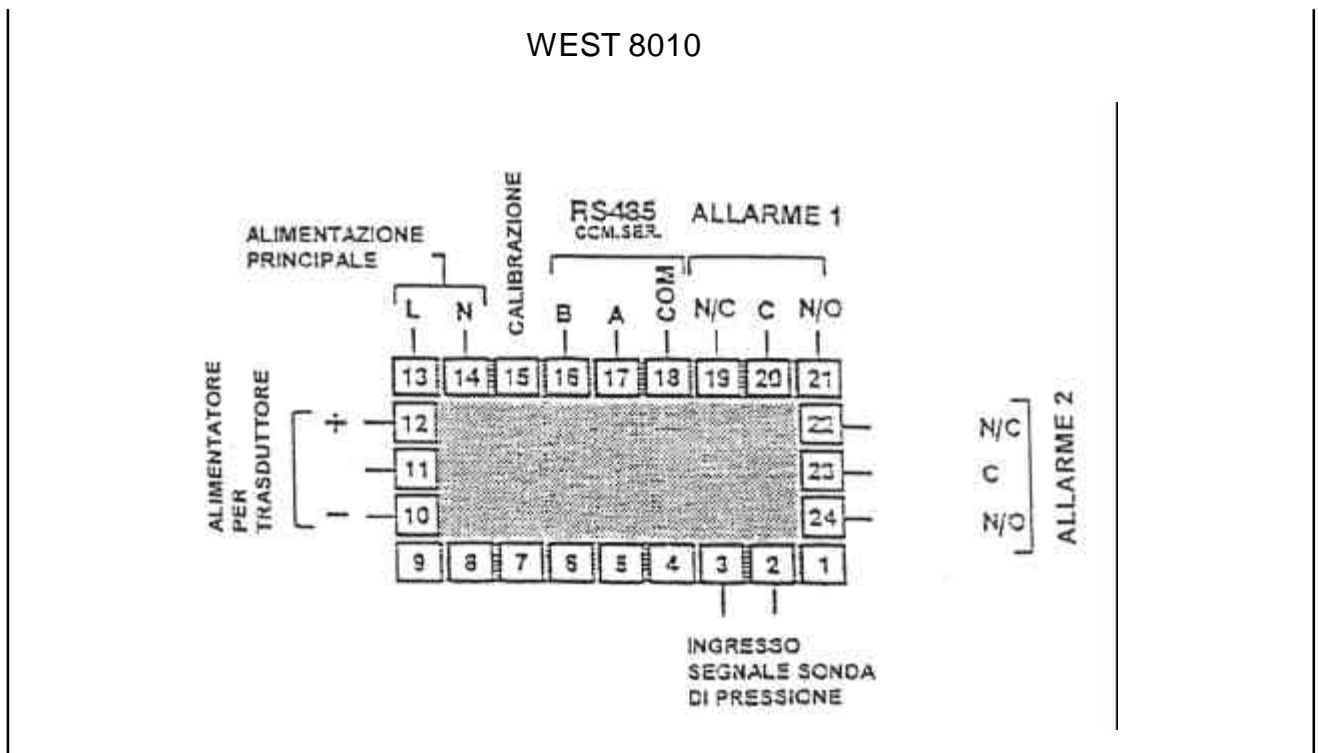
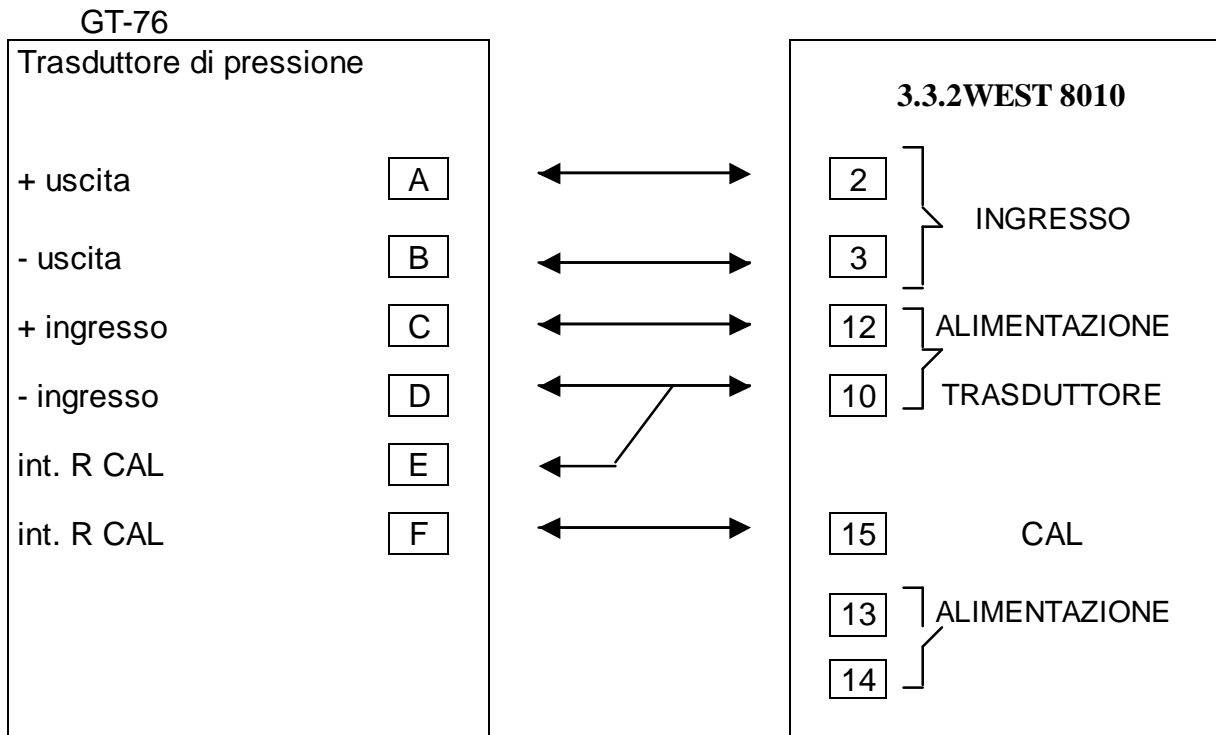
- 1) Collegare la sonda di pressione come da schema (vedi par. 2.3)
- 2) Una volta alimentato lo strumento, impostare i valori minimi e massimi del campo scala e i valori di intervento degli eventuali allarmi, entrando nel modo setup ed impostando i valori desiderati. (Vedi par. 3.1)
- 3) Sfilare lo strumento dalla custodia e spostare il selettore S1 nella posizione "ON" (vedi figura); il selettore S1 è posizionato sulla scheda principale (CPU), in prossimità dei terminali di collegamento. Con S1 in posizione "ON" il trasduttore di pressione trasmette all'indicatore il valore di calibrazione; questo valore ,solitamente riportato sulla sonda stessa, corrisponde nella maggior parte dei casi all'80% del fondo scala (ES. se il fondo scala di pressione è 350Bar, il valore di calibrazione sarà pari a  $350 \times 0.8 = 280\text{Bar}$ ).



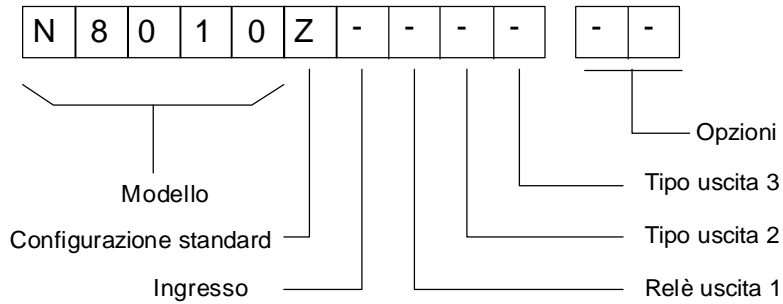
- 4) Inserire lo strumento nella custodia e alimentare l'8010. Il display principale visualizzerà un valore.
- 5) Se l'indicazione corrisponde al valore di calibrazione (80% del fondo scala nel caso di trasduttori GENTRAN) allora sfilare lo strumento e riportare il selettore S1 sulla posizione "OFF"; Lo strumento sarà pronto all'utilizzo in quanto già calibrato per la sonda in uso.
- 6) Se la lettura è invece diversa dal valore di calibrazione della sonda, allora procedere nel seguente modo:
  - Entrare nel modo di setup seguendo la procedura indicata nel paragrafo 3.1
  - premere il tasto funzione fino a visualizzare il parametro **S** nella parte destra del display. Sul display principale verrà visualizzato un valore
  - Premere i tasti ▲ ▼ fino a leggere esattamente il valore di calibrazione (80% del valore di fondo scala)
- 7) Sfilare lo strumento e riportare il selettore S1 sulla posizione "OFF". Lo strumento sarà pronto all'utilizzo.

**NB. Durante la fase di calibrazione il trasduttore dovrà essere alla pressione atmosferica e alla normale temperatura di lavoro**

**3.3.1** COLLEGAMENTI PER SONDE DI PRESSIONE



#### 4.CODICE ORDINAZIONE



#### TIPO DI INGRESSO

Codice	Descrizione
1	RTD or DC(mV)
2	Termocoppia
3	DC(mA)
4	DC(V)

Il campo scala è selezionabile sullo strumento stesso.

#### TIPO DI USCITA 1

Codice	Descrizione
1	Relè ( standard allarme di alta) <sup>1</sup>

#### TIPO DI USCITA 2

Codice	Descrizione
0	Non presente
1	Relè ( standard allarme di alta) <sup>1</sup>
3	DC 0 - 10V (Ritrasmissione della variabile)
4	DC 0 - 20mA (Ritrasmissione della variabile)
5	DC 0 - 5V (Ritrasmissione della variabile)
7	DC 4 - 20mA (Ritrasmissione della variabile)

#### TIPO DI USCITA 3

Codice	Descrizione
0	Non presente
8	24V Alimentatore per trasmettitore (10V) o per sonda di pressione (10V)

<sup>1</sup> Per allarmi configurati in modo diverso dallo standard fare riferimento al suo manuale sezione 6 (6.1)

**OPZIONI**

<b>Codice</b>	<b>Descrizione</b>
10	Comunicazione RS485
30	Reset remoto dell'allarme *
02	Alimentazione24V AC/DC
12	Comunicazione RS485 e Alimentazione24V AC/DC
32	Reset remoto dell'allarme * Alimentazione24V AC/DC

\* E' infatti possibile come opzione disporre della funzione latching(ritenuta) dell'allarme1. In questo modo anche quando dovesse cessare la causa di allarme, verrà memorizzato lo stato dell' allarme per azzerarsi solamente attraverso un contatto remoto esterno (Remote Reset).